

## Instructies Compact Buigapparaat voor KS®, CKS®, DS® en CRS® 20mm

- (A) Nylon buigstrip
- (B) Keg (art nr: 9510000015)
- (C) Buigwiel (radius: 10 cm)
- (D) Metalen (draag)pin
- (E) Metalen huis
- (F) Referentielijn
- (G) Houder met zwaaihaak
- (H) Hendel
- (K) Graden Referentiepunt
- (L) KS Afneembaar Klemblok (art nr: 9510000012)



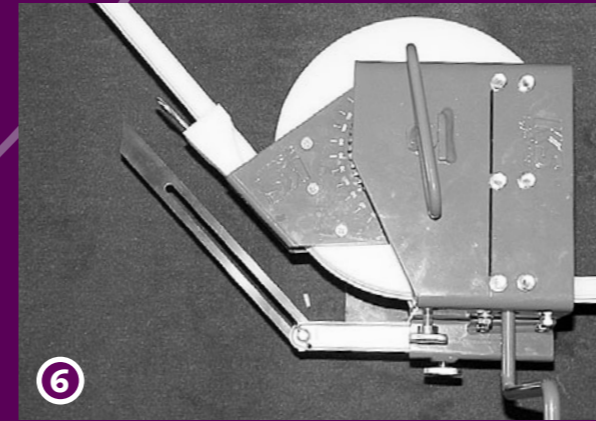
Er is voor het buigen van KS, CKS, CRS 20mm en DS 1 universeel buighuis ontwikkeld. Afhankelijk van het type rail dat gebogen moet worden kan hierbij een buigwiel all-in worden besteld. Voor het buigen van de CKS is er naast het buighuis en de KS buigwiel all-in alleen een CKS strip nodig

**Benodigde items:**  
 KS/DS/CRS Buighuis 1050000000  
 KS Buigwiel all-in (incl KS 60 cm strip) 1050100000  
 DS Buigwielset all-in (incl DS 60 cm strips) 2050000000  
 CRS Buigwiel 20mm all-in (incl CRS 60 cm strips) 5860000020  
 CKS Buigstrip compact 1560100000

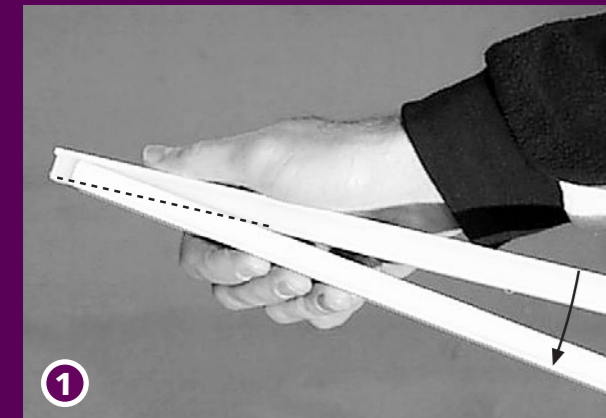
**Art.nummer:**  
 1050000000  
 1050100000  
 2050000000  
 5860000020  
 1560100000



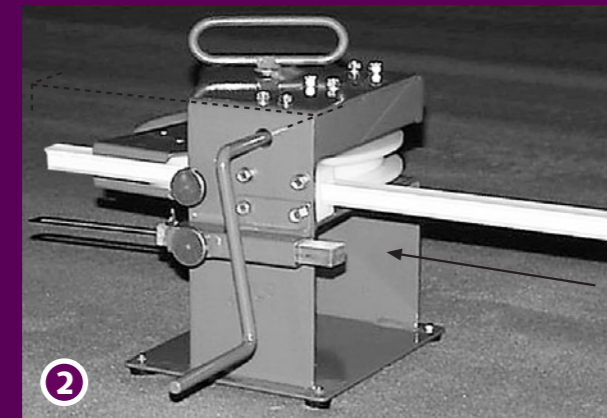
Draai totdat de gewenste hoek bereikt is. Het Graden Referentiepunt (K) geeft de exacte graden van de bocht aan op de gradenboog. Draai een halve slag meer om terugbuiging van het aluminium in de bocht tegen te gaan.



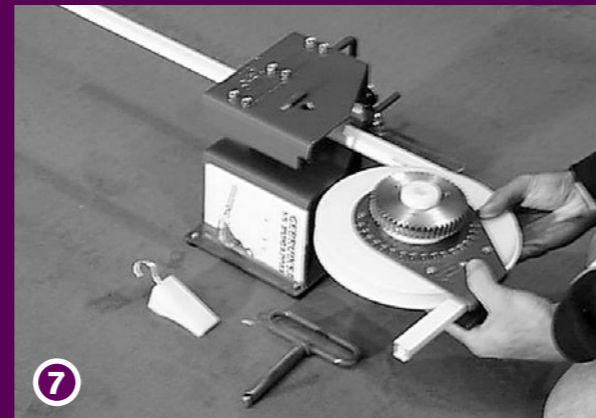
Als de hoek onbekend is, plaats dan eerst de Zwaaihaak (G) tegen de wand, draai het schroefje vast en plaats het vervolgens weer in de houder. Draai aan de hendel totdat de rail evenwijdig aan de zwaaihaak staat. Draai een halve slag verder om terugbuiging tegen te gaan.



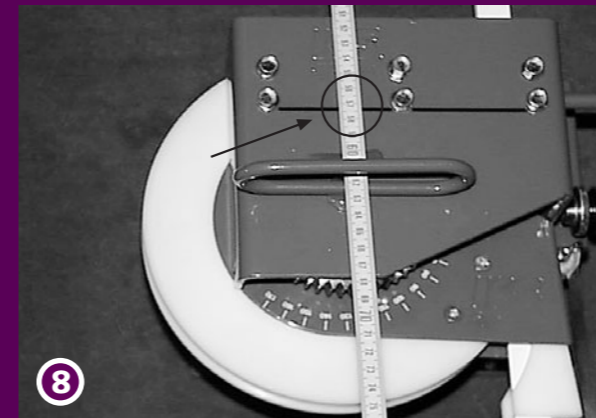
Druk de nylon buigstrip (A) zoals aangegeven in de rail. De buigstrip nooit in de rail schuiven, omdat deze hierdoor onherstelbaar kan beschadigen.



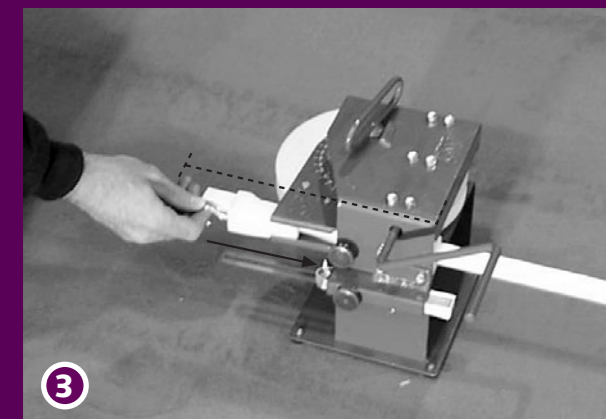
Schuif de rail aan de achterkant van het buigapparaat er in. Voor een rechtse bocht: T-strip naar boven. Voor een linkse bocht: T-strip naar beneden.



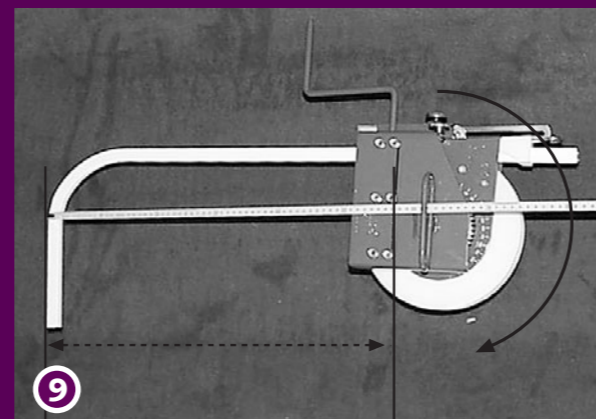
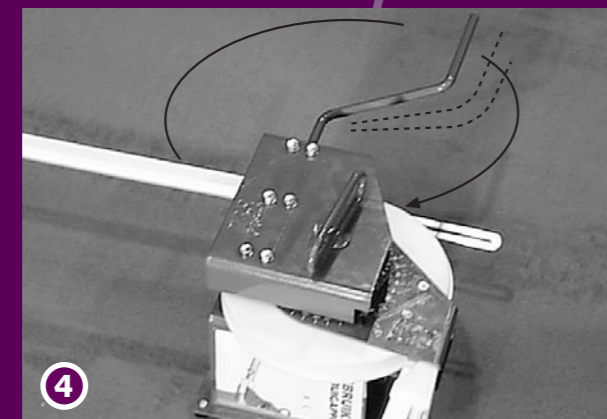
Belangrijk: als de gewenste hoek bereikt is, draai dan de hendel een paar slagen terug zodat je voelt dat de spanning van de hendel af is. Verwijder dan pas de Metalen Draagpin (D) en keg en haal het buigwiel met de rail voorzichtig uit het metalen huis.



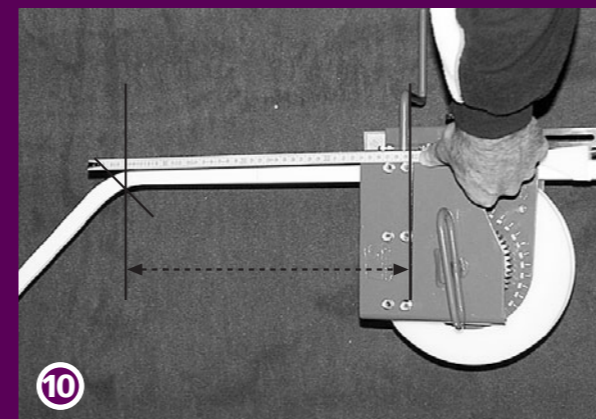
De Referentielijn (F) wordt gebruikt voor exacte afmetingen met behulp van een meetlint.



Plaats de Keg (B) stevig tussen de rail en het metalen gedeelte van het buigwiel (C). Meet vanaf de achterkant van het buigapparaat (F) tot het einde van de rail aan de voorkant van het buigapparaat. Dit creëert de afstand van de voorkant van de rail tot de wand. Draai vervolgens aan de hendel (H).



Gebruik een meetlint om een tweede bocht in dezelfde rail te maken. Meet vanaf de referentielijn tot aan de buitenkant van de bocht, voor een bocht van 90 graden. Dit creëert de afstand van buitenkant tot buitenkant rail.



Voor bochten anders dan 90 graden, meet vanaf de referentielijn tot het referentiepunt in het hart van de eerste bocht. Dit creëert de afstand van hart tot hart van de twee bochten.

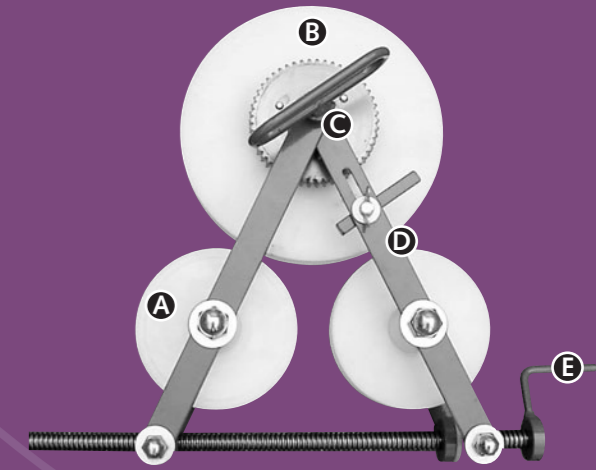
*LET OP: voor het buigen van de tweede bocht altijd het bevestigingsblokje van de steun alvast in de rail plaatsen, anders kan het blokje niet meer voorbij de bocht worden geschoven.*

## Instructies VARIO-set voor KS® and CKS®

- (A) Kleine buigwielen
- (B) Grote buigwiel
- (C) Metalen (draag)pin
- (D) Stabilisator
- (E) Hendel

**Benodigde items:**  
 KS/DS/CRS Buighuis  
 VARIO-set  
 Nylon, buigstrip KS – 7 mtr.  
 Nylon, buigstrip CKS – 7 mtr.

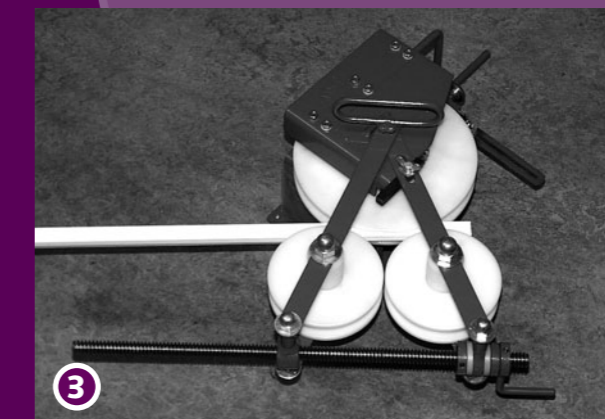
**Art.nummer:**  
 1050000000  
 1060200000  
 1060300000  
 1560300000



Verwijder van het compact buigapparaat de metalen draagpin en vervang het buigwiel (radius 10 cm) en plaats de VARIO-set in het metalen huis van het compact buigapparaat. Stel de Stabilisator (D) zo in, dat speling tussen de Kleine Buigwielen (A) en het compact buigapparaat voorkomen wordt.



Om de benodigde railengte te bepalen, bereken  $3,14 \times$  de diameter van de te buigen cirkel, of meet de mal na. Tel 10 cm aan beide uiteinden bij. Plaats de buigstrip in de rail (zoals foto 1 van pagina 1 van deze brochure laat zien) en plaats deze tussen de buigwielen (zie foto). Draai Hendel (E) zodanig, dat er geen speling tussen rail en wielen meer is. Voor een rechtse bocht: T-strip naar boven. Voor een linkse bocht: T-strip naar beneden.

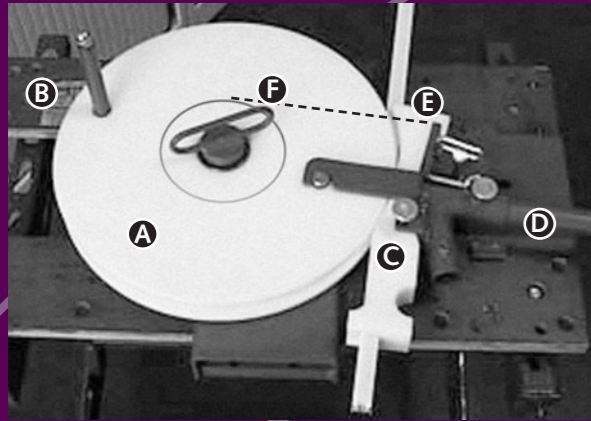


Teken de te buigen afstand af op de rug van de rail. Draai de kleine hendel (E) maximaal 5 keer en draai dan aan de grote hendel van het compact buigapparaat om de rail langs de wielen van de VARIO-set te laten rollen. De wielen moeten meedraaien. Begeleid desnoods de rail met de hand.



Buig de railengte tussen de gemarkeerde punten steeds tot het midden van het tweede kleine buigwiel (A). Na elke keer dat de totale lengte door de VARIO-set is gerold, draai een paar keer aan de kleine hendel (E) en meet de afstand tussen de gemarkeerde punten op de rail. Herhaal deze handelingen net zolang totdat de gewenste diameter bereikt is. Te ver gebogen? Plaats de rail in omgekeerde richting in de VARIO-set.

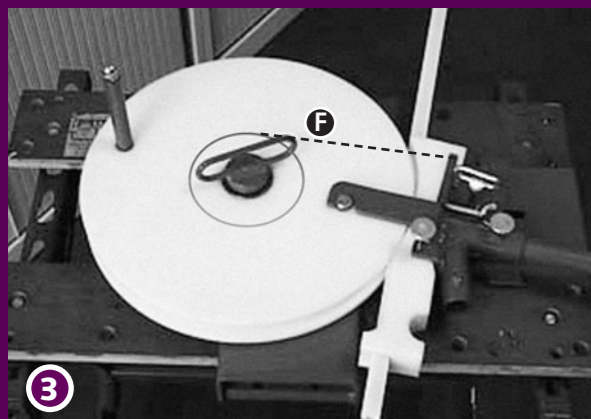
## Instructie CS, CCS, MTS, FMS en CRS28mm buigapparaat



- (A) Buigwiel (radius 20 cm)
- (B) Handvat
- (C) Keg
- (D) Hendel
- (E) Buighuis
- (F) Referentielijn



1 Plaats eerst de twee kleinere buigstrips in de rail. Druk dan de grote buigstrip in de rail, tussen de twee kleinere.



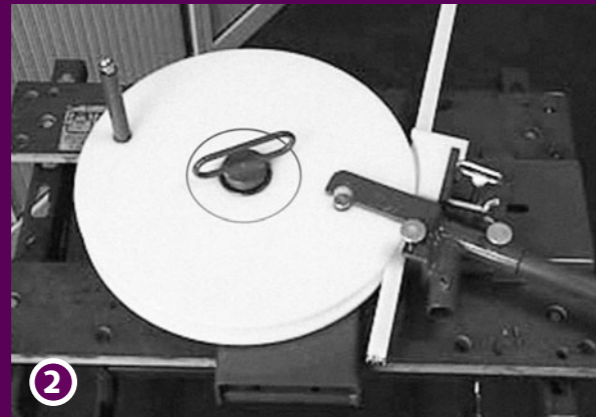
3 Plaats de Keg (C) zoals aangegeven. Meet vanaf de Referentielijn (F) op het buigwiel tot het einde van de rail aan de voorkant van het buigapparaat. Dit creëert de afstand van de voorkant van de rail tot de wand. Draai de schroef van de keg vast (C).

Er is voor het buigen van CS/CCS/FMS, MTS en CRS 28mm 1 universeel buighuis ontwikkeld. Afhankelijk van het type rail dat gebogen moet worden kan hierbij een buigwiel all-in worden besteld.

**Benodigde items:**  
 Contract Buigapparaat Basis  
 MTS buigwiel all-in (incl 90cm strip)  
 CRS buigwiel 28mm all-in (incl 90cm strip)  
 Verlengde Hevel  
 Deze te gebruiken voor het buigen van MTS en CRS28mm

**Art.nummer:**  
 2560000000  
 4560000000  
 5860000028  
 9525000015  
 2561000000  
 2560100000  
 3060100000  
 5160100000

Voor het Contract Buigapparaat is geen gradenboog verkrijgbaar omdat voor elk buigapparaat een andere instelling specifiek is.

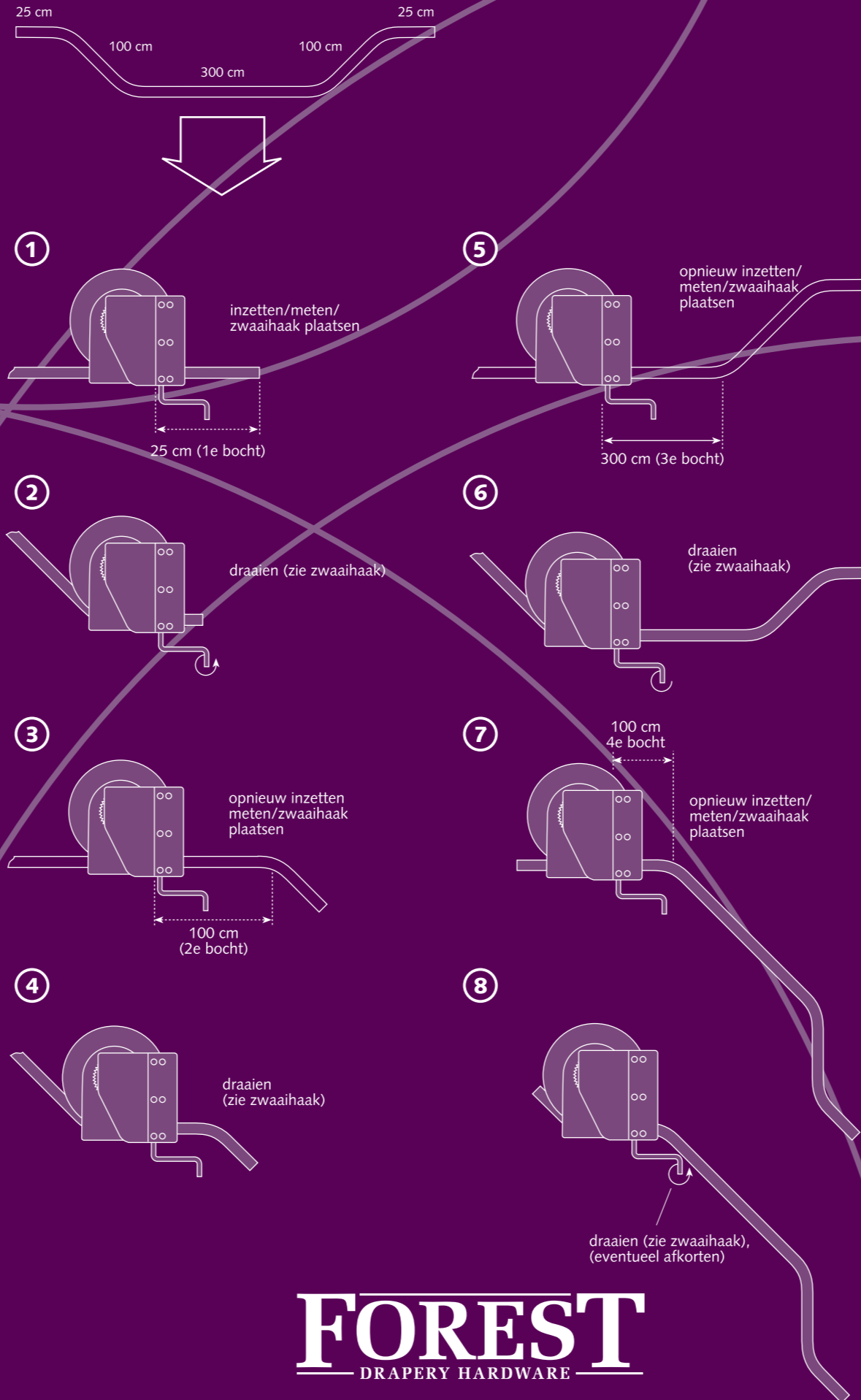


2 Plaats de rail via de achterkant in het buigapparaat tussen het buigwiel (A) en het buighuis (E). Plaats nu de hendel (D) zoals aangegeven en zet deze middels de schroef vast.



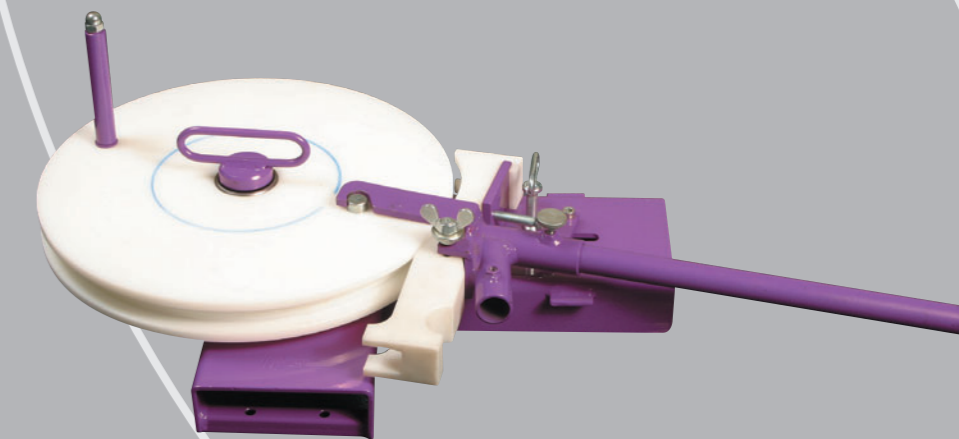
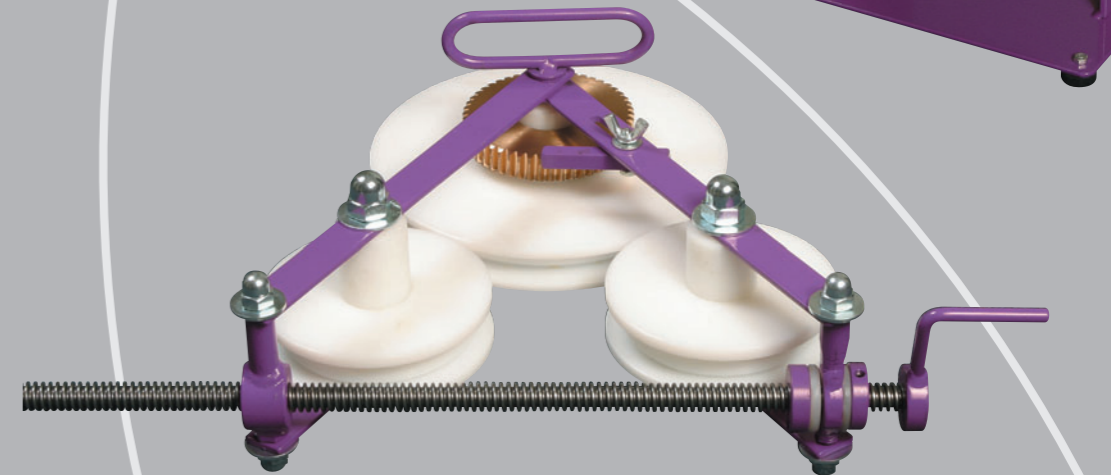
4 Buig vervolgens de gewenste hoek zoals op de foto is aangegeven. Meet vanaf de referentielijn (F) tot de buitenkant van de bocht om de tweede bocht in de rail te maken. Dit creëert de afstand van buitenkant tot buitenkant rail. Als de hoek geen 90 graden is, gebruik dan een mal\*. Voor de afstand van de tweede bocht in deze situatie, meet dan altijd de afstand van referentielijn (F) tot het hart van de eerste bocht. Dit creëert de afstand van hart tot hart van de twee bochten.

## Voorbeeld voor het buigen van een erker met één rail: KS®, CKS®, DS®, CRS® 20mm



**FOREST**  
 DRAPERY HARDWARE

**FOREST**  
 DRAPERY HARDWARE



**Buiginstructies**